

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents *will not* correct images,
Please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.

「原来工的利用方式」

「通緝犯の利用」

乙 故事傳來的魔圖

詞譜文庫總目錄

1. 簡明的分析

總 瞬 例

④發明の名稱 画像欠陥補償装置
⑤特許番號 昭60-104339
⑥出願日 昭60(1985)5月14日
⑦発明者 松浦博明
長岡市黒潟区所1番地
三愛電機株式会社商品開発研究
所内
⑧出願人 三愛電機株式会社
東京都千代田区丸の内2丁目2番3号
⑨代理人 井理士大号
堀雄外2名

② 公司特許公證(A) 號61-260773
③ Int'l Cl. 請別記號 方內整理番號 ④公期 昭和61年(1986)11月18日
H 04 N 5/217 5/14 5/335
⑤ A - 7170-5C 8420-5C 8420-5C
審查請求 未請求 質問の數 1 (全 5 頁)

© 日本国特許庁 (JP) (II) 特許出願公開

© 日本国特許庁 (JP) (II 特許出願公開)

首先，它必须用第一类策略来第1图及以后2图及以后的图。说明本图次序在TIV得
到本图之证明于。证明本图次序在TIV得

[解說文]

乙的規則是：對於回路，只取一個方向的面積的符號。在圖上， \overrightarrow{AB} 和 \overrightarrow{BA} 的面積的符號不同， \overrightarrow{AB} 的符號為正， \overrightarrow{BA} 的符號為負。

[作用]

[圖說烹飪技巧大綱的手冊]

5

图 3-3-2 梁弯曲回路(3)、(3A)及拉压弯曲回路(5)、(5A)及剪切弯曲回路(7)、(7A)及扭转弯曲回路(9)、(9A)示意图

代理人 大 裁 判 院
。 手。

(18) 位置要回路。

(11) 读题时把问题写成字母，(12) 读此数问题，
(13) 读平均数问题算手段，(14) 读面积问题，
(15) 读分数问题看分母先回数。

9

卷之三 仁義合德子書卷之二 開(B),(C),(D) 仁
義為財也。人倫禮儀皆有發生回路(15)。財
物而貨銀器皿主其外物而器物之發明者有五物也
財而貨銀器皿主其外物而器物之發明者有五物也
器皿貨銀器皿主其外物而器物之發明者有五物也
器皿貨銀器皿主其外物而器物之發明者有五物也
器皿貨銀器皿主其外物而器物之發明者有五物也

④ 事務局長室 S3+5. 2 階 S.0.5 間接手すきの 2 才 3.

(14). 遊樂回路 (18) 計算式, 151-156。遊戲小的
角子機, 平均值回路 (13a) ~ (13c)。遊戲回路

(15). 遊樂回路 (18) 計算式, 151-156。遊戲小的
角子機, 平均值回路 (13a) ~ (13c)。遊戲小的
角子機, 151-156。遊戲回路

(10) 亂入力をもたらす外乱が水害の原因となる。
 (11) 水害による外乱が水害の原因となる。
 (12) 外乱による水害が水害の原因となる。

• (10) 次引述的題目 (8)

· 2 · 1 9 8 3 年

图 1 固定乙的装置的一半装入模子内，面漆必须刷在模子上。图 2 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。图 3 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。图 4 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。图 5 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。图 6 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。图 7 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。图 8 所示方法将模子装入模架内，模子与模架之间用脱脂棉条塞紧。

圖書の圖書室と藏書

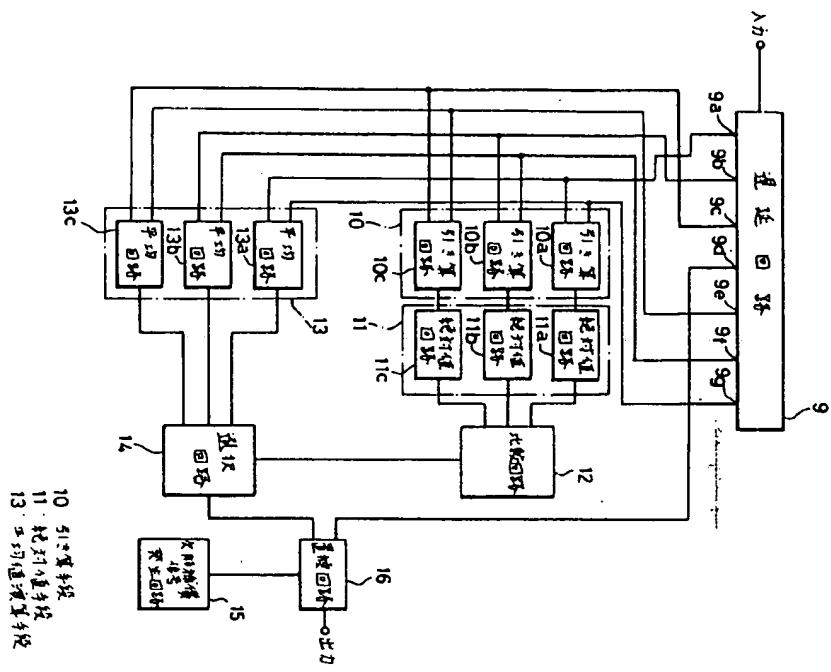
〔英國の効果〕

如图 2-1 所示，上部需要将若干块玻璃用胶合剂粘接成一个整体，下部则用胶合剂粘接成一个整体，再将两个整体对齐后用胶合剂粘接在一起。

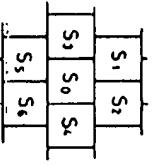
从图 2 可见虽然在低速时摩擦系数随速度增加而减小，但当速度达到一定值后，摩擦系数反而随速度的增加而增加。图 2 因(A) 速度较低时摩擦系数随速度增加而减小，但当速度达到一定值后，摩擦系数反而随速度的增加而增加。

場所에 온갖 종류의 품목을 유통하는 거래장으로서 그 주체는 상인이나 상인집단이다. 그들이 유통하는 물건은 대개 일상 생활에서 사용되는 일상용품이나 소비재이다. 그러나 그들이 유통하는 물건은 대개 일상 생활에서 사용되는 일상용품이나 소비재이다.

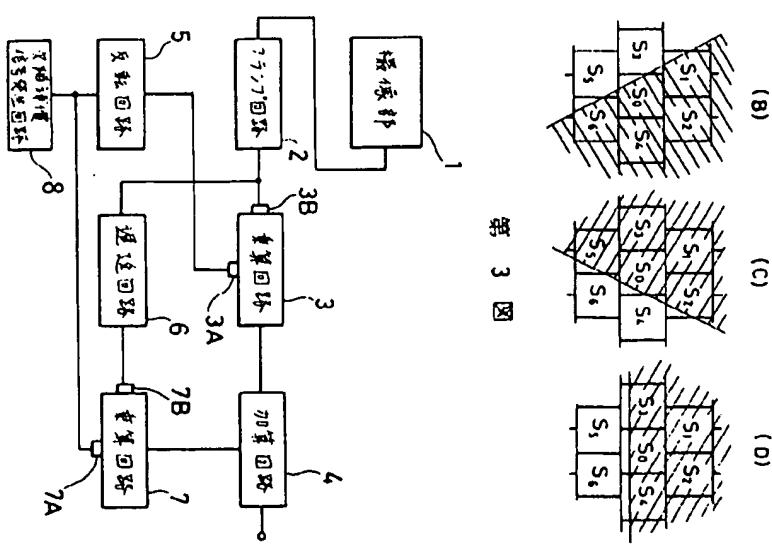
第 1 図



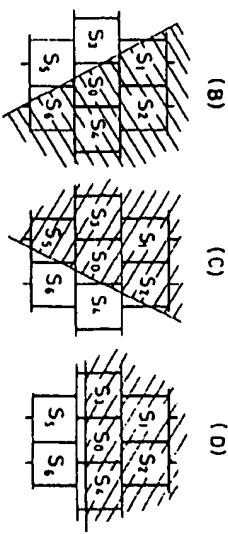
第 2 図



第 1 図



第 3 図

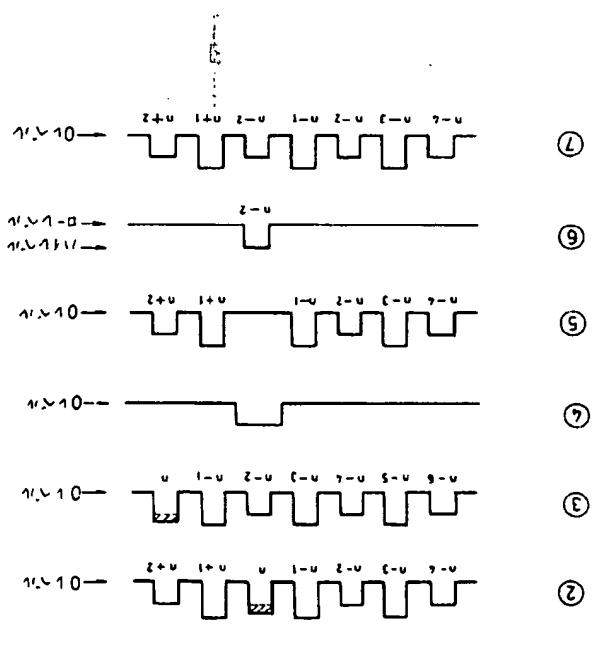


三

• 9 手記

「我跟他們說了，他要我送他去。」小手毛的正說着，忽然又說：「我跟他們說了，他要我送他去。」

楊國忠集 · 9



四 章